

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

• Komfortowa maska z filtrem cząstek P3



• Ochrona słuchu



• Komfortowe gogle



• Kombinezon ochronny wielokrotnego użytku



• Rękawice ochronne



<p>1 Szlifowanie obszaru roboczego</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Cubitron™ II 737U 120+ – 150+. ▶ Oznaczanie zarysowań powstałych podczas szlifowania – nakładanie pudru kontrolnego ▶ Szlifierka elektryczna Festool Automotive Systems ETS EC 150/5 lub szlifierka pneumatyczna Festool Automotive Systems LEX 3 150/5 lub 150/7. 	<p>3M™ Cubitron™ II 737U Dysk</p> <p>Festool ETS EC 150/5 EQ</p> <p>Festool LEX 3 150/5, Festool LEX 3 150/7</p>
<p>2 Dokładne szlifowanie powierzchni i zewnętrznych krawędzi</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Cubitron™ II 737U 220+ – 240+. ▶ Likwidowanie zarysowań powstałych podczas wcześniejszego szlifowania przez ograniczenie przenikania rozpuszczalników ze szpachli do fabrycznych warstw lakieru. Jeśli do tego dojdzie, wokół miejsca naprawy mogą tworzyć się pęcherzyki. 	<p>3M™ Cubitron™ II 737U Dysk</p> <p>3M™ Puder kontrolny</p>
<p>3 Szlifowanie szpachli</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Cubitron™ II 737U 150+ – 240+. ▶ Wstępne kształtowanie szpachli. ▶ Należy stosować odprowadzanie pyłu. ▶ Identyfikowanie i uwydatnianie rys po szlifowaniu za pomocą pudru kontrolnego 	<p>3M™ Cubitron™ II 737U Dysk</p> <p>3M™ Cubitron™ II 737U Arkusze ścierne</p> <p>3M™ Hookit™ Blok ręczny Purple</p>
<p>4 Szlifowanie wstępne krawędzi</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Hookit™ Elastyczne arkusze ścierne P800–P1000. <p>Uwaga: Zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu.</p>	<p>3M™ Hookit™ Elastyczne arkusze ścierne</p> <p>3M™ Hookit™ Elastyczne arkusze ścierne</p>
<p>5 Dokładne szlifowanie powierzchni i zewnętrznych krawędzi</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Cubitron™ II 737U 320+. ▶ Podczas szlifowania zakrzywionych obszarów zaleca się używanie miękkiej przekładki. <p>Porada: Należy odpowiednio dobrać ziarnistość do wrażliwości rozpuszczalnika oryginalnego lakieru. Im wyższa wrażliwość rozpuszczalnika oryginalnego lakieru, tym drobniejsza ziarnistość do szlifowania podkładu.</p>	<p>3M™ Cubitron™ II 737U Dysk</p> <p>Przekładka Festool</p>
<p>6 Piaszki szlifowanie podkładu powyżej obszaru –szpachli</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M Hookit™ Blok ręczny i materiały ścierne 3M 320+ – 400+. ▶ Podkreśl teksturę i strukturę podkładu za pomocą pudru kontrolnego. ▶ Aby zapewnić najlepsze rezultaty pracy i jej maksymalną wydajność, należy zawsze stosować odprowadzanie pyłu. 	<p>3M™ Cubitron™ II 737U Arkusze ścierne</p> <p>3M™ Hookit™ Blok ręczny Purple</p> <p>3M™ Puder kontrolny</p>
<p>7 Szlifowanie wstępne krawędzi</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Hookit™ Elastyczne arkusze ścierne P800-P1000 <p>Uwaga: Zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Identyfikuj i uwydatnij rysy po szlifowaniu, nakładając puder kontrolny. 	<p>3M™ Hookit™ Elastyczne arkusze ścierne</p> <p>3M™ Hookit™ Elastyczne arkusze ścierne</p>
<p>8 Szlifowanie podkładu na dużej powierzchni</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Szlifowanie mimośrodowe z użyciem materiałów ściernych 3M 400+ – P500. ▶ W przypadku kolorów o znaczeniu krytycznym należy używać elastycznego dysku ściernego na gąbce 3M™ Hookit™ P600 na ostatnim etapie szlifowania po etapie 400+. ▶ Usuwanie pyłu z powierzchni za pomocą dysków ściernych 3M™ Scotch-Brite™. <p>Porada: Podczas szlifowania zakrzywionych obszarów zaleca się używanie miękkiej przekładki.</p>	<p>3M™ Cubitron™ II 737U Dysk</p> <p>3M™ Scotch-Brite™ Dyski ścierne</p> <p>Festool ETS EC 150/3</p> <p>Festool LEX 3 150/3</p>
<p>9 Cieniowanie do przylegających elementów</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Hookit™ Elastyczny dysk ścierny na gąbce P800–P1000 ▶ Przygotowanie przyległych obszarów fabrycznego lakieru bezbarwnego <p>Uwaga: Zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu.</p>	<p>3M™ Hookit™ Elastyczny dysk ścierny na gąbce</p>